



INDUSTRIA

Puede enfocar sus esfuerzos en sus operaciones, nosotros nos encargamos de protegerlas.



NUESTROS CLIENTES

BANCO DE LA NACIÓN
REPSOL
FENIX POWER
SUNAT
GOLD FIELDS
KALLPA
HUNT
BCRP
TERMOSELVA
TERMOCHILCA
CHINALCO
TERMINALES DEL PERU
ENAPU
LAS BAMBAS
SIEMENS
BANDTEL
PERU LNG
SIEMENS
BIMBO
PRODAC
CERTICOM
SERTECPET
OROCOM
PROSEGUR
DP WORLD
COBRA
TISUR
MSA
SIMA
CCM2L
TRANSVIAL
FOR SAC
VOLCAN
DURO FELGUERA
GOLD FIELDS
KALLPA
EHEVERRIA IZQUIERDO
ENERSUR
PAMOLSA
GLORIA
SANTOS CMI
HUNT
POSICO E&C
BCRP
TERMOSELVA
TERMOCHILCA
COTINAVEC
VOPAK
ENEL
ENDESA
ENGIE
EDEGEL
COSAPI
CHINALCO
JRM
SOUTHERN COPPER
AGUAYTIA ENERGY
TSK
YOF C
ANTAMINA
PLUSPETROL
VOPAK
ENEL
ENDESA
ENGIE
EDEGEL
DETROIT DIESEL
MTU
ATLANTICA
TURBOGENERADORES DEL PERU
BELCORP
SAMY
HERMES
ANTAPACCCAY
HERMES
SOUTHERN COPPER
AGUAYTIA ENERGY
TSK
YOF C
ANTAMINA
PLUSPETROL
VOPAK
ENEL
ENDESA
ENGIE
EDEGEL
DETROIT DIESEL
MTU
ATLANTICA
TURBOGENERADORES DEL PERU



NUESTROS PRODUCTOS



REPRESENTACIONES:



Soluciones en el sector Industria para cualquier aplicación con los mejores fabricantes de equipamiento para sistemas de protección contra incendios y seguridad electrónica.

SOMOS INTEGRADORES DE:



SISTEMAS DE DETECCIÓN Y ALARMAS DE INCENDIOS



MECARTE S.A.C. es Solution Partner de Siemens desde el año 2021 y reconocido con STAR PERFORMANCE AWARD 2021.



DETECCIÓN ESPECIALIZADA



DETECCIÓN LINEAL DE TEMPERATURA

Aplicaciones en condiciones agresivas de detección de temperatura sobre transformadores, fajas transportadoras, bandejas con cables eléctricos, túneles y almacenes.

DETECCIÓN DE HUMO POR ASPIRACIÓN

Sistemas de detección temprana de incendios mediante un muestreo por aspiración de partículas de humo.

DETECCIÓN DE FLAMA Y GASES COMBUSTIBLES

Fabricante líder en la detección de flama y gases combustibles para ambientes industriales y explosivos.

CERTIFICACIONES DE PRODUCTOS:



SISTEMAS DE EXTINCIÓN POR AGENTES LIMPIOS Y CO2

FK-5-1-12, INEREX, N2, CO2

Hemos desarrollado proyectos en los que extinguir un fuego sin causar daños a la infraestructura es de alta prioridad. Las soluciones para estas aplicaciones son el uso de agentes limpios para ambiente con personal frecuente y CO2 en ambientes en los cuales el personal no labora permanentemente.

Estos productos tienen las siguientes homologaciones:



SIEMENS

Sinorix™

Sinorix 5112

Sinorix NXN N2

★★ ROTAREX FIRETEC

★ INEREX

★ FIREDETEC COMPACT FIRE SUPPRESSION SYSTEM

★ COMPACT LINE

★ TRIPLESTAR

★ RX5112



SISTEMAS DE PROTECCIÓN PASIVA CONTRA INCENDIOS



VENDAJE PARA
PROTECCIÓN DE
CABLES Y
BANDEJAS CON
APROBACIÓN
FM3971

Somos representantes exclusivos de toda la línea de productos de protección pasiva de SVT GROUP GMBH, fabricante alemán.

Línea de pinturas intumescentes, recubrimientos sublimantes, morteros aligerados, mantas y paneles ignífugos en las marcas que produce.

Protect what matters.



members of svt group

AIK

FLAMRO

ROLFKUHNGBH



Ejecutamos proyectos de protección pasiva en todas o alguna de las etapas, estudio de riesgos, ingeniería, procura, ejecución y comisionamiento para la aplicación en plantas industriales, salas eléctricas, bandejas de cables y cables individuales, estructuras soporterías, pases y mejoramiento constructivo de infraestructura que requiera protección contra incendios.

Nuestros productos y sistemas son probados y aprobados acorde a un gran número de estándares internacionales aplicables a industrias específicas:

EN 1366, UL 1479/ASTM E814, UL 2079/ASTM E1966, FM 3971, DIN 4102, BS 476.



SISTEMAS DE EXTINCIÓN POR AGUA

BOMBEO LISTADO

UL/FM NFPA 20

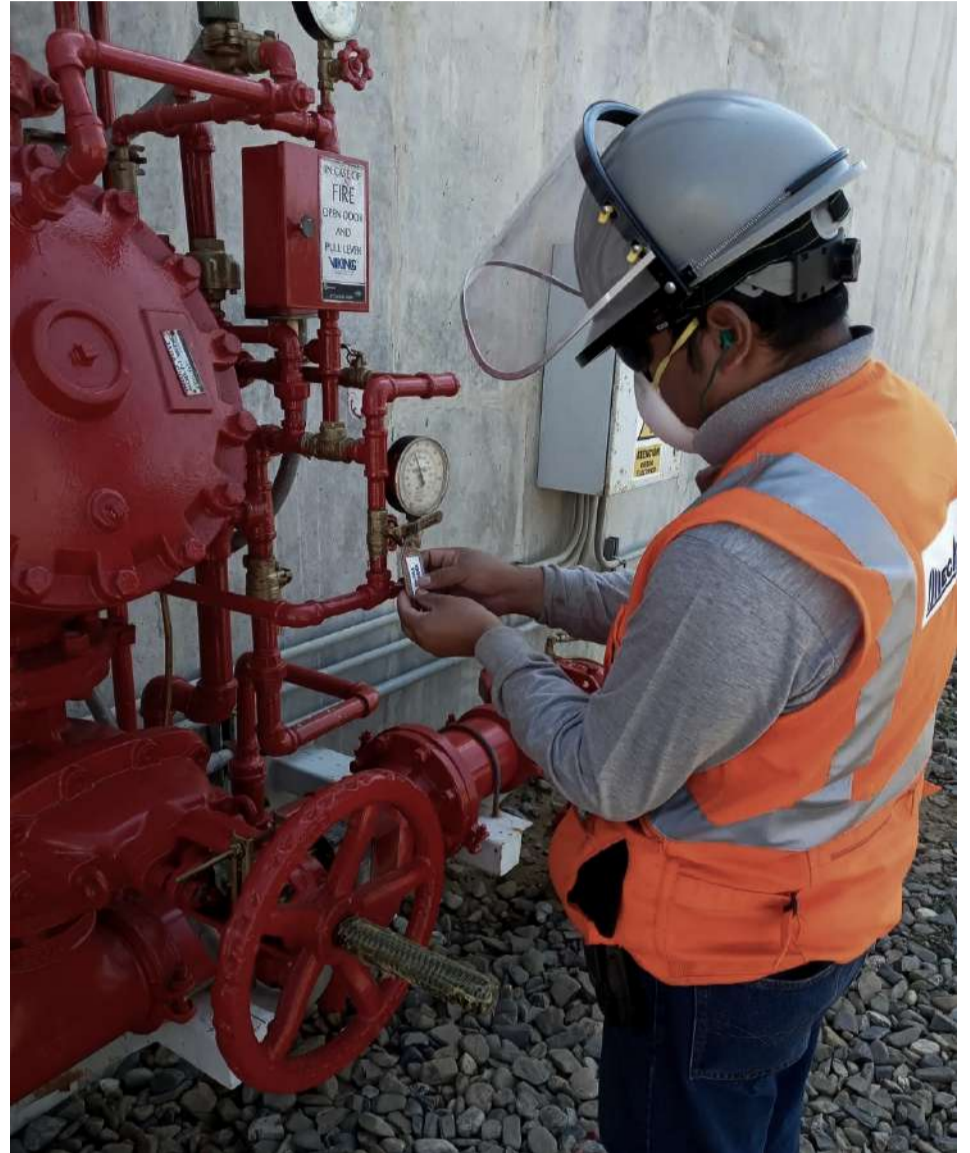
DIESEL O ELÉCTRICOS

ROCIADORES AUTOMÁTICOS/ SISTEMA DE DILUVIO/ SISTEMA DE PREACCIÓN/ GABINETES/ HIDRANTES/ MONITORES

Los diferentes fabricantes diseñan estos sistemas a partir de un caudal de 150gpm, hasta 5000gpm, y cuentan con las certificaciones UL y FM, cumpliendo con la norma NFPA20.

VIKING

ISCO



CERTIFICACIONES DE PRODUCTOS:



PRUEBA DE INTEGRIDAD DE RECINTO

MECARTE ofrece el servicio de Prueba de Integridad de Recinto desde hace mas de 10 años para ambientes de alta disponibilidad operativa como centro de datos de las mas importantes entidades financieras publicas y privadas, asi como en los sectores de mineria, energía e hidrocarburos: sala de procesos y datos, recintos de turbinas, generadores y salas eléctricas. A todo ambiente protegido con agente limpio o CO2, se deberá realizar una prueba de integridad de recinto, acorde a NFPA 2001 Edición 2022.



PRUEBA DE DESCARGA TOTAL DE CO2



Todo sistema de extinción por CO2, debe ser probado con una descarga total, antes de finalizar el proyecto. Es mandatorio de acuerdo a NFPA 12 4.4.3.3.4 Edición 2022.

Estos sistemas deben lograr las concentraciones de diseño, y una vez alcanzado ello, se deberá mantener esta concentración por un tiempo no menor a 20 minutos.

La prueba que hacemos verifica estos parámetros para asegurar que el sistema será efectivo ante una emergencia real.

CERTIFICACIONES DE PRODUCTOS:



Contáctanos:

www.mecarte.com.pe

comercial@mecarte.com.pe

+51 1 445 3227

Calle Gral. Pershing 157

Miraflores - Lima 15074, Perú